

DAFTAR ISI

ABSTRAK	
KATA PENGANTAR	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR ISI	
DAFTAR GAMBAR	
DAFTAR TABEL	
BAB I	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang	
1.2 Identifikasi Masalah	
1.3 Batasan Masalah	
1.4 Rumusan Masalah	
1.5 Tujuan Penelitian	
1.6 Manfaat Penelitian	
1.7 Sistematika penulisan	
3 BAB II	
2.1 Kualitas	
2.2 Pengendalian Kualitas	
2.3 Pengertian Pengendalian Kualitas	
2.3 Tujuan Pengendalian Kualitas	
2.4 Definisi Statistical Process Control	
2.5 Faktor – Faktor Pengendalian Kualitas	
2.6 Tahapan Pengendalian Kualitas	
2.7 Pengendalian Kualitas Statistik	
2.8 Pengertian Pengendalian Kualitas Statistik	
2.9. Alat Bantu Dalam Pengendalian Kualitas	
2.9.1 Diagram Sebab-akibat (Cause and Effect Diagram)	
2.9.2. Diagram Pareto (Pareto Analysis)	
2.9.3. Peta Kendali (Control Chart)	
2.10 Proses FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)	
2.11 Kerangka Berfikir	
2.12 Hipotesis	
4 BAB III	

5	METODE PENELITIAN.....	
3.1	Waktu dan tempat Penelitian	
3.2	Data.....	
3.3	Sumber Data	
3.4	Metode Penelitian.....	
3.5	Alur Penelitian.....	
6	BAB IV	
7	HASIL PENELITIAN	Error! Bookmark not defined.
4.1	Produk yang dihasilkan.....	
4.2	Tahapan Proses dan Mesin.....	
4.2.1	GDRM (Gudang raw material)	
4.2.2	Proses Formulasi.....	
4.2.3	Mesin Mixer.....	
4.2.4	Mesin CCG (<i>Cutting Material</i>).....	
4.2.5	Mesin Molding (Pencetakan)	
4.2.6	Proses Trimming(Pemotongan Bari).....	
4.2.7.	Mesin <i>Ringpack</i>	
4.2.8.	Proses gudang penyimpanan (<i>Finish Good</i>).....	
4.3	Identifikasi Produk Cacat.....	
4.4.	Alasan pemilihan pada proses Trimming.....	
4.5	Jenis-jenis cacat produk.....	
4.5.1	Cacat Produk <i>Flash Deflasher</i> (dimensi luar tidak bersih)	
4.5.2	Cacat produk <i>Les rubber</i> (dimensi dalam tidak bersih).....	
4.5.3	Cacat produk <i>Break Molding</i> (dimensi produk putus).....	
4.5.4	Cacat produk <i>flash</i> nempel (Bari menyatu)	
4.5.5	Cacat produk <i>Scar out</i> (bagian dimensi produk terkikis)	
4.5.6	Cacat produk <i>Air bubbles</i> (produk menggelembung)	
	BAB V	
	PEMBAHASAN	
5.1	Alasan pemilihan varian produk Rubber Seal.....	
5.2	Data Produksi	
5.3	Diagram Pareto	

5.4	Perhitungan Peta Kendali (<i>P chart</i>).....	
5.5	Uraian potensi penyebab terjadinya cacat.....	
5.5.1	Potensi cacat <i>Break Molding</i>	
5.5.2	Potensi cacat <i>Air Bubbles</i>	
5.5.3	Potensi cacat <i>Flash Nempel</i>	
5.6	Analisa Penyebab Diagram <i>Fishbone</i>	
5.6.1	<i>Fishbone</i> Diagram cacat Produk <i>Break Molding</i>	
5.6.2	<i>Fishbone</i> Diagram cacat produk <i>Rubber Seal, Air Bubbles</i>	
5.7	Diagram Matriks.....	
5.8.	Metode FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>)	
5.9	Usulan dan perbaikan FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>)	
BAB VI	
PENUTUP	
6.1	Kesimpulan.....	
6.2	Saran.	
DAFTAR PUSTAKA	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.9.1 <i>Couse and effect Diagram</i>	15
Gambar 2.9.2 <i>Diagram Pareto</i>	16
Gambar 2.9.3 <i>Peta Kendalli P</i>	18
Gambar 2.10 <i>FMEA (Failure Mode Effct and Analisis)</i>	24
Gambar 2.11 <i>Kerangka berpikir</i>	26
Gambar 3.1 <i>PT.ARS INDONESIA</i>	28
Gambar 3.6 <i>Flow chart alur penelitian</i>	31
Gambar 4.1 <i>Produk yang dihasilkan</i>	32
Gambar 4.2.1 <i>Gudang raw material</i>	32
Gambar 4.2.2 <i>Formulasi</i>	33
Gambar 4.2.3 <i>proses mixer</i>	33
Gambar 4.2.4 <i>Mesin CCG (Cutting Material)</i>	34
Gambar 4.2.5 <i>Mesin Molding</i>	34
Gambar 4.2.6 <i>Mesin TRD (Trimming Deflasher)</i>	35
Gambar 4.2.7 <i>Mesin Ringpack</i>	35
Gambar 4.2.8 <i>GDFG (Gudang Finish Goods)</i>	35
Gambar 4.4 <i>Data waste dan cacat jenis produk.</i>	36
Gambar 4.5.1 <i>Flash Deflasher (dimensi luar tidak bersih)</i>	36
Gambar 4.5.2 <i>Cacat produk les rubber</i>	37
Gambar 4.5.3 <i>Break Mollding (produk putus)</i>	37
Gambar 4.5.4 <i>flash nempel (Bari menyatu)</i>	38
Gambar 4.5.5 <i>Produk scar out (produk terkikis)</i>	38
Gambar 4.5.6 <i>Cacat Produk Air Bubbes</i>	39
Gambar 5.1 <i>Grafik Varian</i>	40
Gambar 5.3 <i>Pareto chart</i>	41
Gambar 5.4.1 <i>Peta P</i>	44
Gambar 5.5.1 <i>Proses Triming Deflasher.</i>	45
Gambar 5.5.2 <i>Proses seting dan Pengarahan keranjang barell</i>	46
Gambar 5.5. <i>Triming Deflasher keranjang barell macet.</i>	48
Gambar 5.6.1 <i>Fishbone cacat produk Break Molding</i>	49
Gambar 5.6.2 <i>Fishbone cacat produk Air Bubbles.</i>	52
Gambar 5.6.3 <i>Fishbone cacat produk Flash nempel</i>	55

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kriteria Evaluasi dan Sistem Peringkat untuk <i>Severity</i>	20
Tabel 2.2 Kriteria Evaluasi dan Sistem Peringkat untuk <i>Occurance</i>	21
Tabel 2.3 Kriteria Evaluasi dan Sistem Peringkat untuk <i>Detection</i>	22
Tabel 4.4 Data <i>Waste</i>	35
Tabel 5.2 Data Total Produksi PT. ARS INDONESIA	41
Tabel 5.2 Data Total Cacat cacat produk PT. ARS INDONESIA	41
Tabel 5.4 Data perhitungan proporsi cacat PT ARS INDONESIA	43
Tabel 5.7.1 <i>Quality Matriks Defact Break Molding</i>	59
Tabel 5.7.2 <i>Quality Matriks Defact Air Bubbles</i>	60
Tabel 5.7.3 <i>Quality Matriks Flash nempel</i>	61
Tabel 10. FMEA Cacat produk <i>Break Molding (produk putus)</i>	63
Tabel 11. FMEA Cacat produk <i>Air Bubbles (menggelembung)</i>	64
Tabel 12.FMEA Cacat produk <i>Flash nempel</i>	65